



INSTRUCCIONES DE FUNCIONAMIENTO

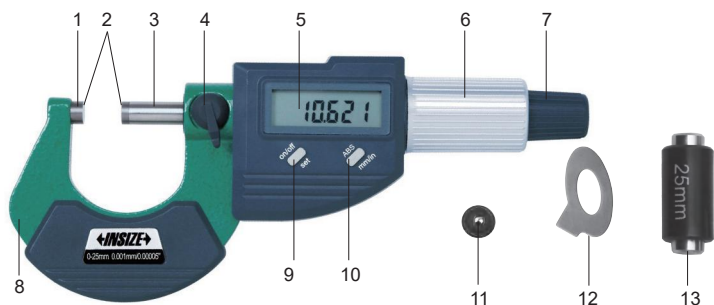
Micrómetro de exteriores digital

Resolución: 0.001mm/0.00005".

Precisión: $\pm 0.002\text{mm}$ (Rango: 0-50mm)

$\pm 0.003\text{mm}$ (Rango: 50-150mm)

$\pm 0.004\text{mm}$ (Rango: 150-200mm)



1-Yunque

2-Frente de medición de carburo

3-Husillo

4-Llave de bloqueo

5-Display LCD

6-Dedal de trinquete

7-Carraca en el acelerador

8-Frame

9-'on/off...set' button

10-'ABS...mm/in' button

11-Spherical anvil

12-Spanner

13-Setting standard (except 0-25mm)

1. El producto no es impermeable. Por favor, evite que el líquido o el polvo entren en el micrómetro para dañar la electrónica.

2. Instale la batería:

---Gire la tapa de la batería con la llave (fig.1) y extraígalas.

---Coloque la pila CR2032 en su alojamiento, el polo positivo de la pila (+) debe mirar hacia fuera (fig. 2).

---Incline la tapa de la pila para alinearla con la posición de encaje y presiónela hacia abajo. gire la tapa de la batería en el sentido de las agujas del reloj para bloquearla. (fig.3)

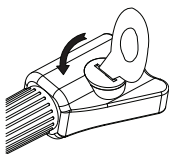


fig.1

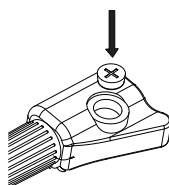


fig.2

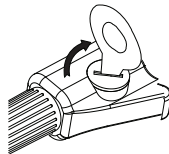


fig.3

3. Botones:

on/off...set

---Pulsación corta(<2 seg.): encendido/apagado

---Pulsación larga(>2 seg.): establece la lectura inicial en modo de medición absoluta ("ABS" en la pantalla). Para 0-25mm/0-1", cierre las dos caras de medición y pulse prolongadamente el botón para ajustar la lectura a cero. Para otros tamaños, deje que los extremos del patrón de ajuste estén en contacto con las caras de medición del micrómetro (el micrómetro mide el patrón de ajuste), luego pulse prolongadamente el botón y la lectura mostrará la longitud del patrón de ajuste.

ABS...mm/in

---Pulsación corta(<2 seg.): para la conversión de modo de medición absoluto y relativo. El modo normal es el modo de medición absoluta, "ABS" aparece en pantalla. Pulse el botón para entrar en el modo de medición relativa en cualquier punto (este punto se denomina "punto cero relativo"), aparece "INC" y la lectura es cero. En este modo, la lectura es la distancia al "punto cero relativo". Pulse de nuevo el botón para volver al modo de medición absoluta.

---Pulsación larga (>2 seg.): conversión métrica/pulgada

4. Por favor, limpie las caras de medición y los extremos del patrón de ajuste, después ajuste la lectura inicial (consulte las instrucciones del botón "on/off...set"). El micrómetro debe comprobarse periódicamente para asegurarse de que la lectura inicial está correctamente ajustada.

5. Durante la medición, primero deje que el yunque entre en contacto con la pieza de trabajo y, a continuación, gire el dedal de fricción o el tope de trinquete. Cuando las caras de medición estén cerca, pero no en contacto con la pieza de trabajo, gire el tope de trinquete (no gire el dedal de fricción en este momento, ya que dañaría las roscas internas de precisión). Lea después de oír el clic.

Precaución: Cuando las caras de medición están cerca, pero no en contacto con la pieza de trabajo, no aplique una fuerza excesiva para girar el tope de trinquete, ya que dará lugar a resultados inexactos y puede dañar las roscas internas de precisión.

6. Instale el yunque esférico en el yunque, el micrómetro puede medir el espesor del tubo (fig.4).

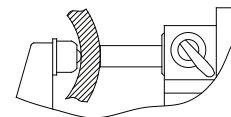


fig.4

7. Apagado automático en unos 20 minutos. Pulse cualquier botón para encender el micrómetro.

8. La pila puede utilizarse durante medio año. Si no aparece nada en la pantalla o los dígitos se ven borrosos, el voltaje de la pila es demasiado bajo; sustituya la pila. Si los dígitos no cambian al pulsar los botones o al girar el dedal de fricción, extraiga la pila y vuelva a colocarla al cabo de 1 minuto. Retire la pila si no va a utilizar el micrómetro durante un largo periodo de tiempo, de lo contrario, podría salir líquido de la pila y dañar el micrómetro.

9. La temperatura de trabajo es de 0-40°C/32-104°F.

MN-3109-ES

V1